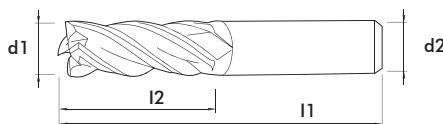


Fresa metal duro 4 labios <55 HRC

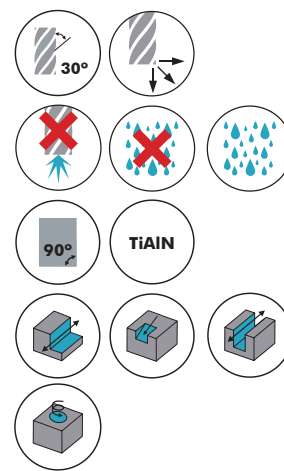
4 Fluted solid carbide end mill <55 HRC

Fresa de metal duro de 4 labios con corte al centro y recubrimiento TiAlN. Ángulo espiral de 30°. La geometría positiva conjuntamente con este recubrimiento nos ayudará a tener un corte muy suave y a prolongar la vida del filo de corte. Herramienta para uso general: para materiales hasta 55 HRC. También válida para materiales no férricos, fundición y aluminio. Fresa especialmente diseñada para ranurado, contorneado y acabado.

4 Fluted cutting to centre solid carbide end mills plus TiAlN coating. 30° Spiral angle. The positive geometry together with this coating will help you to get a soft cutting with a very long tool life. Universal purpose. For high tense material. Also for aluminium and non-ferrous material. For materials up to 55 HRC. Tool especially designed for slotting, contouring and finishing.



Ø1 - Ø25



STEEL
<55
HRC

GG

ALU
<12% SI

COPPER

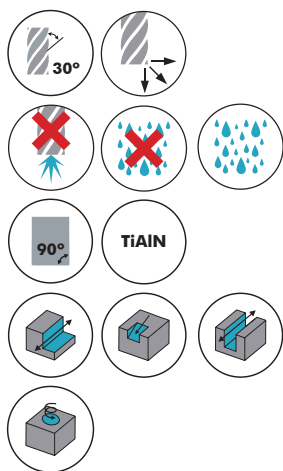
UNI

Ref.	d1	d2	l1	l2	z	
402010200	1,0	3	38	3	4	
402015200	1,5	3	38	4	4	
402020200	2,0	3	38	6	4	
402025200	2,5	3	38	8	4	
402030200	3,0	3	38	8	4	
402035200	3,5	4	50	11	4	
402040200	4,0	4	50	11	4	
402045200	4,5	5	50	13	4	
402050200	5,0	5	50	13	4	
402055200	5,5	6	50	16	4	
402060200	6,0	6	50	16	4	
402065200	6,5	8	60	16	4	
402070200	7,0	8	60	16	4	
402075200	7,5	8	60	20	4	
402080200	8,0	8	60	19	4	
402085200	8,5	10	75	22	4	
402090200	9,0	10	75	22	4	
402095200	9,5	10	75	22	4	
402100200	10,0	10	75	22	4	
402110200	11,0	12	75	26	4	
402120200	12,0	12	75	26	4	
402130200	13,0	14	90	30	4	
402140200	14,0	14	90	30	4	
402150200	15,0	16	100	32	4	
402160200	16,0	16	100	32	4	
402165200	16,5	18	100	38	4	
402170200	17,0	18	100	38	4	
402180200	18,0	18	100	38	4	
402185200	18,5	20	100	38	4	
402190200	19,0	20	100	38	4	
402200200	20,0	20	100	38	4	
402250200	25,0	25	100	38	4	

Condiciones de corte | Cutting data pag. 152

Fresa metal duro 4 labios largas <55 HRC

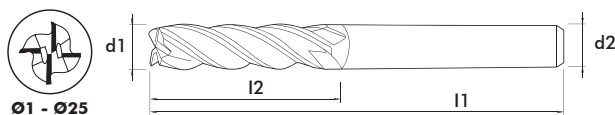
4 Fluted solid carbide long end mill <55 HRC



- STEEL <55 HRC
- INOX
- GG
- ALU <12% SI
- COPPER
- UNI

Fresa de metal duro larga de 4 labios con corte al centro y recubrimiento TiAlN. Ángulo espiral de 30°. La geometría positiva conjuntamente con este recubrimiento nos ayudará a tener un corte muy suave y a prolongar la vida del filo de corte. Herramienta para uso general: para materiales hasta 55 HRC. También válida para materiales no férricos, fundición y aluminio. Fresa especialmente diseñada para contorneado y acabado.

Long 4 fluted cutting to centre solid carbide end mills long plus TiAlN coating. 30° Spiral angle. The positive geometry together with this coating will help you to get a soft cutting with a very long tool life. Universal purpose. For high tense material. Also for aluminium and non-ferrous material. For materials up to 55 HRC. Tool especially designed for contouring and finishing.



Ref.	d1	d2	l1	l2	z
404010200	1	3	60	5	4
404020200	2	3	60	10	4
404030200	3	3	60	15	4
404040200	4	4	80	20	4
404050200	5	5	80	25	4
404060200	6	6	80	25	4
404070200	7	8	90	35	4
404080200	8	8	90	35	4
404090200	9	10	100	45	4
404100200	10	10	100	45	4
404110200	11	12	100	50	4
404120200	12	12	100	50	4
404130200	13	14	150	65	4
404140200	14	14	150	65	4
404150200	15	16	150	65	4
404160200	16	16	150	65	4
404170200	17	20	150	70	4
404180200	18	20	150	70	4
404200200	20	20	150	70	4
404250200	25	25	150	75	4

Condiciones de corte | Cutting data pag. 152

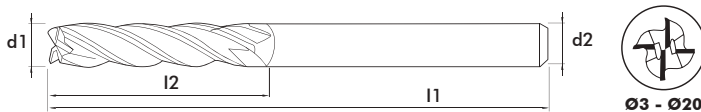
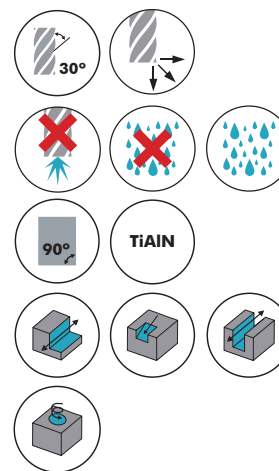
Fresa metal duro 4 labios extra larga <55 HRC

4 Fluted solid carbide extra long end mill <55 HRC



Fresa de metal duro de 4 labios extra larga con corte al centro y recubrimiento TiAlN. Ángulo espiral de 30°. La geometría positiva conjuntamente con este recubrimiento nos ayudará a tener un corte muy suave y a prolongar la vida del filo de corte. Herramienta para uso general: para materiales hasta 55 HRC. También válida para materiales no férricos, fundición y aluminio. Fresa especialmente diseñada para contorneado y acabado.

4 Fluted cutting to centre solid carbide end mill extra long plus TiAlN coating. 30° Spiral angle. The positive geometry together with this coating will help you to get a soft cutting with a very long tool life. Universal purpose. For high tense material. Also for aluminium and non-ferrous material. For materials up to 55 HRC. Tool especially designed for contouring and finishing.



Ref.	d1	d2	l1	l2	z
444030200	3	3	75	25	4
444030210	3	3	100	25	4
444040200	4	4	100	25	4
444050200	5	5	100	25	4
444060200	6	6	100	25	4
444060220	6	6	100	40	4
444060210	6	6	150	25	4
444060230	6	6	150	40	4
444080210	8	8	100	40	4
444080200	8	8	150	25	4
444080220	8	8	150	45	4
444100200	10	10	150	38	4
444100210	10	10	150	50	4
444100220	10	10	150	65	4
444120200	12	12	150	38	4
444120220	12	12	150	50	4
444120230	12	12	150	75	4
444120210	12	12	150	38	4
444140200	14	14	200	38	4
444160200	16	16	200	90	4
444160210	16	16	250	90	4
444200220	20	20	150	70	4
444200230	20	20	150	90	4
444200240	20	20	250	110	4
444200200	20	20	250	110	4
444200210	20	20	250	110	4
444250200	25	25	150	75	4

Condiciones de corte | Cutting data pag. 152